

NUEVA LÍNEA

Soldadora láser RJ-1000W / 1500W

La máquina de soldadura láser de mano tiene las ventajas de una operación simple, una hermosa costura de soldadura, velocidad de soldadura rápida y sin consumibles.



*Fuente láser RAYCUS / IPG
Cabezal de soldadura láser oscilante.
Enfriador de agua.
Tablero de control de pantalla.
Sistema de alimentación automática de alambre.*

WERSEN.COM.AR



WERSEN
CORTES Y SOLDADURAS

LÍNEA LÁSER

Soldadora láser RJ-1000W / 1500W

CARACTERISTICAS

1	Potencia láser 1000w / 1500w.
2	Marca de fuente láser RAYCUS / IPG de China.
3	Frecuencia de modulación 1-20.000 HZ.
4	Longitud de onda láser 1080 ± 5 nm.
5	Cabezal láser de oscilación del cabezal de soldadura.
6	Potencia máxima del láser 1500w.
7	Modelo de salida de luz láser tipo "Z" Enfriador de agua.
8	vías de enfriamiento.
9	Energía requerida 380V ± 10% / AC / 50Hz.
10	Consumo de energía 8.5kw.
11	La longitud total de la línea de fibra óptica es de 8 m, la línea exterior alrededor de 5-6 m Diámetro del núcleo de 12 fibras 50m.
12	Gas auxiliar N2 / Argón. Enfriamiento por agua de 14 vías de enfriamiento.

CAPACIDAD DE SOLDADURA 1000w

MATERIALES	PROF. DE FUSIÓN	ESPEJOR DE SOLDADURA
Acero inoxidable	≤3mm	≤3mm
Acero dulce / Hierro	≤3mm	≤3mm
Lámina galvanizada	≤2mm	≤2mm
Aluminio / latón	≤1mm	≤1mm

CAPACIDAD DE SOLDADURA 1500w

MATERIALES	PROF. DE FUSIÓN	ESPEJOR DE SOLDADURA
Acero inoxidable	≤4mm	≤4mm
Acero dulce / Hierro	≤4mm	≤4mm
Lámina galvanizada	≤3mm	≤3mm
Aluminio / latón	≤2mm	≤2mm

LÍNEA LÁSER

Soldadora láser RJ-1000W / 1500W

CABEZAL DE OSCILACIÓN DE SOLDADURA LÁSER

1. El proceso que el cabezal convencional no puede completar, el. El cabezal de difuminado solo necesita usar aproximadamente el 70% de la potencia, de modo que se puede ahorrar el costo del láser;
2. Soldadura oscilante hacia adelante y hacia atrás a través del motor del galvanómetro, para que las burbujas con grandes impurezas puedan reducir las burbujas, freír, salpicaduras, etc.
3. En el caso de huecos irregulares, los requisitos para el accesorio pueden ser reducidos. El espacio de soldadura del cabezal oscilante convencional es generalmente 0,2 mm, y la luz que excede este ancho pasa directamente mediante.

El ancho de la brecha que se puede soldar mediante la oscilación La cabeza puede alcanzar 0,5 mm. pero el cabezal de soldadura convencional solo puede ser soldado a 0,2 mm. No hay motor de galvanómetro en la soldadura.

cabeza, por lo que no hay swing. El efecto de soldadura no es bueno. El proceso de soldadura es limitado.



- Enfrizador de agua dentro del gabinete de la soldadora láser de mano
- El enfriador de agua integrado es más eficiente para el cabezal de soldadura y enfriamiento por láser.
- Es toda nuestra máquina de soldar con una velocidad de soldadura más rápida y mejor efecto de soldadura.
- El diseño de refrigeración por agua integrado también ahorra espacio de diseño y costo de flete para el cliente.

WERSEN.COM.AR



W WERSEN
CORTES Y SOLDADURAS

LÍNEA LÁSER

Soldadora láser RJ-1000W / 1500W

CLIENTE



LISTA DE COTIZACIONES

MODELO	CARACTERISTICAS	PRECIO
RJ-1000W	Máquina de soldadura láser de fibra de mano. Fuente de laser Raycus	
RJ-1500W	Máquina de soldadura láser de fibra de mano. Fuente de laser Raycus	
RJ-1000W	Máquina de soldadura láser de fibra de mano. Fuente de laser IPG	
RJ-1500W	Máquina de soldadura láser de fibra de mano. Fuente de laser IPG	

Condiciones de pago: 100% pagado antes del envío por T/T.
Tiempo de entrega: 20 días hábiles después de recibir el depósito.
Garantía: 1 año de garantía para toda la máquina.

WERSEN.COM.AR

