



CUT45D

CORTADOR DE PLASMA AIRE INVERTER DC



**CON COMPRESOR
INCLUIDO.**

CARACTERÍSTICAS

- SISTEMA DE ARRANQUE TÁCTIL-GOLPE DE ARCO SUAVE CON CONTROL DE HF
- COMPACTO Y PORTÁTIL, ALTA EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO
- ALTA VELOCIDAD DE CORTE Y BAJO COSTE
- PARADA AUTOMÁTICA DE POSTFLUJO PARA UN RÁPIDO VOLVER A ENCENDER
- CORRIENTE DE SALIDA AJUSTABLE PARA SATISFACER LAS DEMANDAS DE CORTE EN BASE A DISTINTOS TIPOS DE MATERIAL Y ESPESOR DE PLACA DE TRABAJO
- COSTURA DE CORTE PEQUEÑA Y SUAVE, PEQUEÑA TRANSMUTACIÓN
- PROTECCIÓN INTEGRADA DE SOBRECALENTAMIENTO, PROTECCIÓN DE SOBRETENSION BAJO PROTECCIÓN DE TENSION
- AHORRO DE ENERGÍA EN COMPARACIÓN CON LA MÁQUINA DE CORTE TRADICIONAL MÁS EFICIENTE



**CORTE RECOMENDADO
1 MM. - 8 MM.**



GUIA DE SELECCIÓN DE PRODUCTO

MATERIAL DE BASE	ESPESOR (mm)	INICIO DE ARCO	Rango De Ajuste Actual (A)	MODELOS APICABLES
ACERO CARBONO, ACERO INOXIDABLE, ACERO DE BAJA ALEACION.	0.3-10.0	POR CONTACTO	20-40	CUT-40
	1.0-15.0	POR CONTACTO	20-60	CUT-60
	1.0-20.0	SIN CONTACTO	20-100	CUT-80
	1.0-30.0	SIN CONTACTO	30-120	CUT-120
	1.0-40.0	SIN CONTACTO	40-200	CUT-200

MODEL	CUT45D		
Voltaje de entrada nominal (V)	1PH AC220±15%		
Potencia de entrada nominal (KVA)	MMA-3.2	CUT-7	
Corriente de entrada nominal (A)	37	32	
Salida nominal	30V/250A	98V/45A	
Corriente de Salida (A)	20-250	20-45	
Voltaje sin carga (V)	68±5	200	
Ciclo de trabajo nominal (%)	60%	250A	45A
(40°C, 10min)	100%	194A	35A
Eficiencia (%)	70		
Grado de protección	IP21		
Grado de aislamiento	F		
Método de inicio de arco	contact		
Peso neto (Kg)	8		
Peso bruto (Kg)	10		
Dimensión de la máquina (mm)	375x155x300		
Dimensión del paquete (mm)	445x230x390		